



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2025





О КОМПАНИИ

Наша компания — один из ведущих производителей станков и технологической оснастки для деревообрабатывающей промышленности. Мы серийно выпускаем экономичное и удобное в работе оборудование для переработки древесины и производства поддонов.

Многолетний опыт позволяет нам не только создавать надежные решения, но и выстраивать долгосрочные отношения с заказчиками, обеспечивая полную поддержку на протяжении всего срока службы оборудования.

Мы предлагаем индивидуальные технические решения, консультируем по подбору любого оборудования в нашей сфере и гарантируем достижение результата благодаря работе высококвалифицированных специалистов.

Наш собственный станочный парк обеспечивает быстрое и качественное выполнение задач любой сложности — от разработки до выпуска нестандартных изделий по вашему техническому заданию.

ООО «ХОЗЯИН» с 01 октября 2025 года принято в промышленную коалицию БРИКС и является полностью российским производителем.



ПИЛОРАМА ОЛГ 550-02К

Станок ленточнопильный горизонтальный с ручной подачей предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения пиломатериалов в виде брусьев, досок (обрезных, не обрезных), брусков шпона. Станок предназначен для эксплуатации, как в закрытых помещениях, так и под навесом при температуре окружающей среды от -30°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 80% при 25°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты станины, мм (д, ш, в)	8500 x 1000 x 800
Габариты каретки, мм (д, ш, в)	1800 x 1000 x 1500
Натяжение ленточного полотна	гидравлически
Диаметр распиливаемых бревен, мм	до 750
Длина бревна, мм	до 6000
Производительность в смену, м ³	3-9
Ширина пилы, мм	35
Мощность двигателя, кВт	11
Вес станка, кг	1200

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



ПИЛОРАМА ОЛГ-550-02К-М15

Мобильный станок ленточнопильный горизонтальный с ручной подачей с бензиновым двигателем предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения пиломатериалов виде брусьев, досок (обрезных, не обрезных), брусков шпона. Станок предназначен для буксировки (как автомобильный прицеп) и может работать в любом месте при температуре окружающей среды от -30°С до +40°С и относительной влажности воздуха до 80% при 25°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты станины, мм (д, ш, в)	5000 x 1000 x 800
Габариты каретки, мм (д, ш, в)	1800 x 1000 x 1500
Натяжение ленточного полотна	гидравлически
Диаметр распиливаемых бревен, мм	до 750
Длина бревна, мм	до 3000
Производительность в смену, м³	3-9
Ширина пилы, мм	35
Тип двигателя	бензиновый, 4-тактный, одноцилиндровый, с воздушным охлаждением
Мощность двигателя, л/с	15
Расход топлива АИ-95, л/ч	3,2-3,9
Скорость буксировки, км/ч	до 70
Вес станка, кг	620

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**



УСТРОЙСТВО РАСПИЛОВКИ БРЕВНА ДВУХВАЛЬНОЕ С ГУСЕНИЧНОЙ ПОДАЧЕЙ GRACH УРБГ-2.300.45.45

Данный станок используется в лесопильных производствах высокой мощности (60-150 м³ круглого леса в смену) в качестве станка первого ряда для распиловки бревен за один проход по схемам: либо с брусовкой, либо вразвал на необрезной пиломатериал экспортного качества.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GRACH УРБГ-2.300.45.45
Диаметр пилы, м	500
Диаметр распиливаемых бревен, мм	120-300
Длина бревна, мм	от 1250
Подача бревна	гусеничная
Частотный привод	ESQ
Производительность в смену, м ³	60-150
Мощность двигателей, кВт	2x45
Вес станка, кг	2520

- ▲ Ср. наработка на 1000к а за смену
- ▲ Ср. срок службы 10 лет
- ▲ Ср. время восстановления

ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ



МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК GRACH МД-1-55.150.450

Многопильный станок GRACH МД-1-55.150.450 является удобным в использовании инструментом, который используется для распила деревянных заготовок. Эти станки дают возможность получать одновременно и очень быстро несколько досок за один прогон заготовки через режущее устройство. Станок предназначен для эксплуатации, как в закрытых помещениях, так и под навесом при температуре окружающей среды от -45°С до +40°С и относительной влажности воздуха до 80 % при 25°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GRACH МД-1-55.150.450
Диаметр пилы, м	350-450
Пропил, мм	100-150
Частотный преобразователь	ESQ
Производительность в смену, м³	до 50
Мощность двигателя, кВт	30-55
Габариты станка, мм (д, ш, в)	1700 x 1200 x 1400
Вес станка, кг	850

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **8 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО КРОМКО-ОБРЕЗНОЕ GRACH КРП-80.11

Устройство кромко-обрезное GRACH КРП-80.11. Предназначено для изготовления обрезной доски из необрезной. Есть возможность с помощью лазеров выбрать направление подачи необрезной доски шириной до 600 мм для изготовления сразу нескольких обрезных досок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GRACH КРП-80.11
Диаметр пилы, мм	300
Габариты обрабатываемого материала, мм (д, ш, в)	1250-6000 x 80-600 x 20-80
Мощность двигателя, кВт	11
Частотный преобразователь	ESQ
Габариты станка, мм (д, ш, в)	1200 x 1000 x 1050
Вес танка, кг	350

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **4 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО КРОМКО-ОБРЕЗНОЕ КР-50.2.5,5

Устройство кромко-обрезное КР-50.2.5,5 предназначено для эффективного раскроя необрезной и горбыльной доски в обрезной пиломатериал. Распиловка материала производится в двух направлениях. Рычаги быстрой фиксации размера. Надежность и простота эксплуатации и обслуживания. Станок предназначен для эксплуатации, как в закрытых помещениях, так и под навесом при температуре окружающей среды от -45°С до +40°С и относительной влажности воздуха до 80 % при 25°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	КР-50.2.5,5
Диаметр дисковой пилы, м	450
Размеры обрабатываемого материала, мм (д, ш, в)	8000 x 600 x 10-80
Расстояние между пилами, мм	до 380
Мощность двигателей, кВт	2x5,5
Габариты станка, мм (д, ш, в)	8550 x 1200 x 1400
Вес станка, кг	400

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТОРЦОВКИ ДОСКИ ТД-4.4 (6.6)

Высокопроизводительная торцовка доски. В основном используется для производства тарной заготовки. Возможно изготовление многопильной торцовки доски от 2 до 7 пильных узлов. Станок торцовочный многопильный имеет массивную станину, надежную цепную протяжку заготовки и прижимы. Скорость подачи заготовки в зону пиления регулируется частотным преобразователем, максимальная скорость пиления один рез в секунду (при четырех пильных узлах образуется 3 дощечки в секунду).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ТД-4.4 (6.6)
Диаметр пилы, м	300
Количество пильных узлов, шт	2-7
Частотный привод	ESQ
Производительность в смену, м ³	10-30
Мощность двигателей, кВт	(2-7)x1,5
Габариты станка, мм (д, ш, в)	2000-6000 x 1600 x 1400
Вес станка, кг	300-800

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТОРЦОВКИ БРУСКА НА «ШАШКУ» - ТШ-8

Станок предназначен для автоматической нарезки бруска на кубики, (шашки, бобышки).
Станок позволяет сократить трудозатраты на получение готовой детали для поддонов.

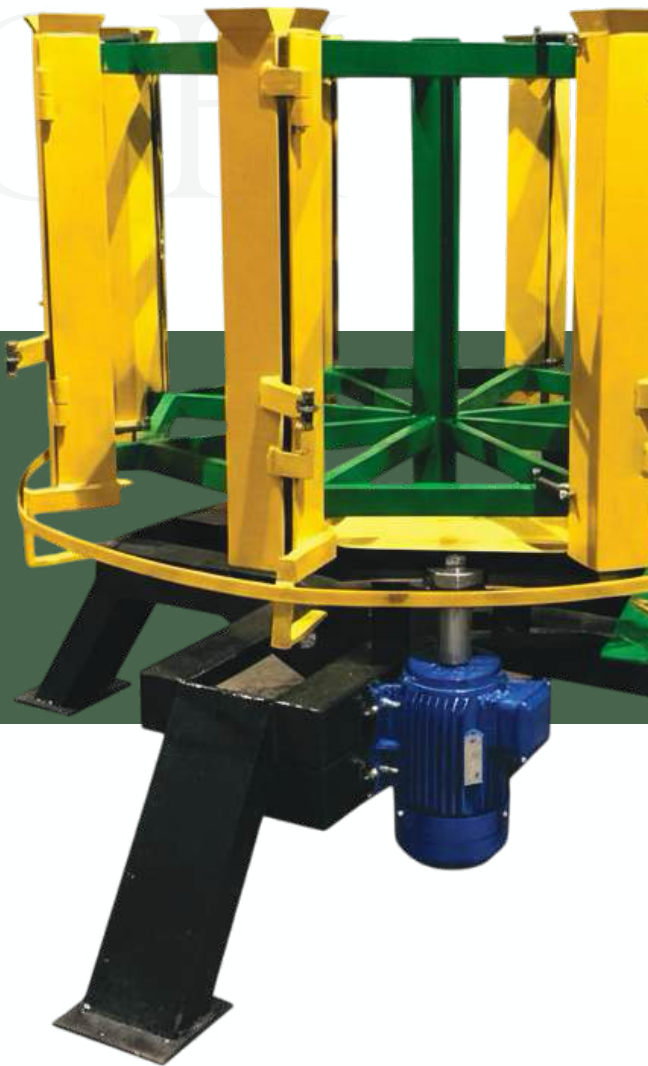
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ТШ-8
Диаметр пилы, м	400
Высота отпила бруска, мм	80-160
Частотный привод	ESQ
Производительность в час, шт	до 2400
Мощность двигателя, кВт	5,5
Габариты станка, мм (д, ш, в)	2100 x 2100 x 1500
Вес станка, кг	520

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫБОРА ФАСОК ФС-2.2.2

Устройство предназначено для снятия фаски с доски с двух сторон, для удаления «обзола» с паллетной заготовки и как следствие повышения сортности доски.

Размер снятия регулируется в трёх плоскостях с каждой стороны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ФС-2.2.2
Габариты обрабатываемого материала, мм (д, ш)	500-1300 x 80-100
Мощность двигателей, кВт	2x2,2
Габариты станка, мм (д, ш, в)	2000 x 500 x 1000
Вес станка, кг	400

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО ТОРЦОВОЧНОЕ РОЛИКОВОГО ТИПА ТРН-3.100.300

Станки торцовочные роликового типа, предназначены для обрезания заготовок (досок, бруса и брусков, горбыля) по длине и придания торцу четкой геометрии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ТРН-3.100.300
Диаметр пилы, м	450
Мощность двигателя, кВт	3
Габариты станка, мм (д, ш, в)	1050 x 750 x 1250
Вес станка, кг	120

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО ТОРЦОВОЧНОЕ МАЯТНИКОВОГО ТИПА ТМ-3.100.300

Станки торцовочные маятникового типа, предназначены для обрезания заготовок (досок, бруса и брусков, горбыля) по длине и придания торцу четкой геометрии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ТМ-3.100.300
Диаметр пилы, м	500
Мощность двигателя, кВт	3
Габариты станка, мм (д, ш, в)	950 x 750 x 1650
Вес станка, кг	150

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРЕЗКИ УГЛОВ ПОДДОНА С ПНЕВМОПРИВОДОМ УГ-2П

Механическое устройство, с пневматическим приводом, позволяющее за один цикл обрезать два соседних угла поддона. Пневматический привод обеспечивает высокую точность обработки поддона согласно ГОСТ 33757-2016 «Поддоны плоские деревянные» с размерами сторон 800мм, 1000мм, 1200мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УГ-2П
Размеры обрабатываемого поддона, мм	600-1300 x 180
Производительность в смену, шт	700-800
Мощность двигателей, кВт	2,2x1,1
Габариты станка, мм (д, ш, в)	2100 x 1850 x 1100
Вес станка, кг	175

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫБОРКИ ФАСОК НА ДОСКЕ ФС

Устройство предназначено для снятия фаски с углов нижних досок поддонов.

Наличие фаски обусловлено требованиями к изготовлению европоддона, а так же в последнее время, многие потребители в России изменили технические условия на потребляемые поддоны – и заходная фаска на поддоне стала обязательным условием при производстве. Фаска облегчает заезд полозьев гидравлической тележки, погрузчика – и исключает поломку поддона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ФС
Габариты обрабатываемого материала, мм (д, ш)	500-1300 x 80-100
Мощность двигателей, кВт	2x1,1
Габариты станка, мм (д, ш, в)	2000 x 500 x 1000
Вес станка, кг	80

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**



КОМПЛЕКТ СТОЛОВ ДЛЯ СБОРКИ ПОДДОНОВ

Линия позволяет производить высококачественные поддоны согласно ГОСТ 33757-2016 «Поддоны плоские деревянные» с размерами сторон 800мм, 1000мм, 1200мм, обеспечивает производительность около 300 шт. в 8-часовую смену. Сборка поддонов возможна при работе всего одного человека, для максимального выхода готовых поддонов возможна работа трех сборщиков одновременно. Линия состоит из трех регулируемых кондукторов. Сборка ножек поддона, сборка настила поддона, окончательная сборка поддона. Качество и геометрия поддона обеспечивают прижимы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Комплект кондукторов
Количество комплектов, шт	3
Производительность в смену, шт	300
Габариты кондукторов 1-2, мм (д, ш, в)	1100 x 1300 x 1700
Габариты кондукторов 3, мм (д, ш, в)	900 x 1300 x 1700
Вес комплекта, кг	330

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- ▲ Ср. наработка на отказ – не менее **1000 часов**
- ▲ Ср. срок службы станка – не менее **10 лет**
- ▲ Ср. время восстановления – не более **2 часов**

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**





ЦМА
ЦЕХ МЕХАНИЗАЦИИ
АВТОМАТИЗАЦИИ

**ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**

КОНТАКТЫ

 +7 (920) 069 02-22

 607015, Россия, Нижегородская область,
г.Кулебаки, ул. Серова 52/2

 www.pilorama52.ru

 cma@kulebaki.ru, cma-buh@mail.ru

Сообщество ВКонтакте



Сайт

